



【今月の一言】 社長 松田 明

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼を申し上げます。

いよいよ平成も終わりに近づき新元号令和の時代を迎えようとしております。
昭和、平成、令和と3世代に渡って商売を継続できるのは、お客様に恵まれた
こと、社員に恵まれたことに尽きると思います。改めて感謝申し上げます。

来年にオリンピックを控え鉄鋼需要も山を越えようとしております。
市場が下り坂になっても全社一丸となって皆様のお役にたてるように
頑張っております。

平成最終号

S45C t6レーザー切断

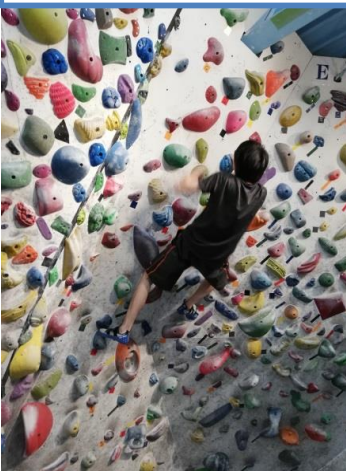


500円玉の直径26.5mmよりも小さい製品です。
きれいに切断するのが難しいですが、
火入れを工夫することで、切断面をきれいに仕上げました。
難しい加工にもチャレンジしてますので、
何かございましたら、お気軽にお申し付けください。

☆ボルダリング同好会☆

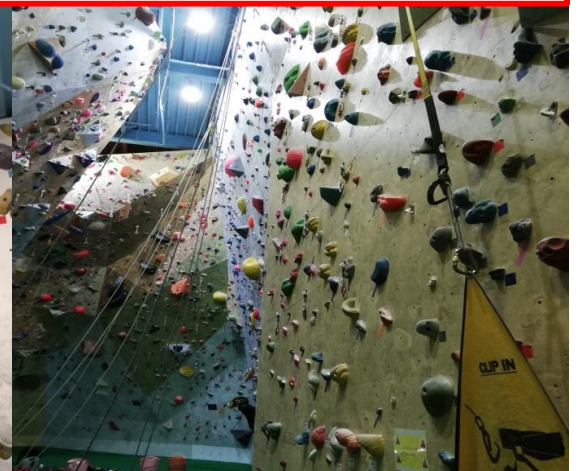
若手社員で『ROCKLANDS』さんへお邪魔しました。

都内最大級の10mの高さの壁です。



新卒3年目→
超初級コース
がやっと。
歳ですね…。

新卒2年目
←傾斜付の壁
を余裕で登る。



この高き壁を登りきる事が当面の目標になりそうです！僕たちのボルダリングへの挑戦はここから始まります！

今月の川柳(連動型)

平成へ
最後にお礼は
忘れずに
by キータセ

TEL:047-351-5235 FAX:047-353-5679

松田商工Q&A(よくあるご質問)

Q.レーザー切断は板厚何ミリまで切断可能ですか？

A.板厚25mmまで対応可能です。
板厚19mm以上の製品はすべて切断面に
キズが付かないように角に2Rつきます。
注文または、見積りにてお問い合わせください。